



DEGRENNE
PARIS

FICHE DE POSTE

Technicien(ne) Qualité Industriel(le)

Le métier

Le technicien qualité analyse la qualité du produit après sa production en usine. En fonction des consignes et des protocoles de sécurité mis en place par l'entreprise, le technicien applique les éléments de vérification pour certifier le produit. Pour mettre en place le contrôle qualité, le technicien vérifie le process de fabrication et les conditions de création du produit. Il se rend sur le terrain pour recueillir les informations cruciales pour connaître les composants du produit et déterminer l'ensemble des procédés de fabrication.

Les Prérequis

Formaliser un processus qualité produit/process

- Formaliser un processus opérationnel
- Rédiger des documents applicables par les utilisateurs

Améliorer la qualité du couple produit/process

- Identifier les sources de progrès à partir de données significatives
- Conduire une analyse de risque de type AMDEC, ou autre
- Réaliser un audit au regard d'un référentiel interne ou externe

Mettre en place un plan d'action

- Identifier la situation initiale par rapport à l'attendu en utilisant les indicateur(s) approprié(s)
- Analyser les écarts
- Définir un plan d'action et en mesurer l'efficacité

Les attendus du poste

- Accompagner les opérateurs sur les problèmes qualité rencontrés sur le terrain
- Résoudre des problèmes, animer des réunions
- Organiser et réaliser des contrôles qualités – métrologies
- Analyser fonctionnellement, analyser des valeurs
- Accompagner les Systèmes de Management, le SMQ, le SMI, AMDEC
- Mesurer, suivre des indicateurs et Tableaux de bord
- Conduire des projets
- Manager la stratégie du risque
- Former des formateurs et structurer de la communication
- Maitriser Statistiquement les Procédés

La Formation initiale

Bac Pro Technicien Qualité

L'Expérience

Connaissances et expériences dans l'industrie

Les horaires

Equipes 2 x 8 alternantes : 5h00 – 13h00 et 13h00 - 21h00

Le salaire

Selon expérience