



Découvre une opportunité professionnelle passionnante au sein d'une entreprise dynamique, où ton expertise et ton ambition seront pleinement valorisées.

N'hésite plus ! Rejoins nous ! Adhère à l'expérience SOGEFI et deviens notre nouveau/nouvelle :

Responsable Qualité Usine (H/F)

Type de contrat : **CDI**

Basé sur notre site de Vire en Normandie (14).

Nous te proposons de relever au quotidien les Challenges qui s'orienteront principalement sur les axes suivants :

Piloter et s'assurer de la conformité des produits et des process en production

- Manager les indicateurs physiques au sein de l'usine,
- Développer et coordonner le plan d'amélioration de la qualité sur le site, conformément aux directives de la BU,
- Promouvoir la culture Qualité au sein de l'usine et le développement et la solidité du QRQC au sein de l'usine,
- A le pouvoir d'arrêter une ligne de production en cas de risque ou non-respect des règles de réaction
- En tant que représentation de la sécurité produit et de la conformité (PSCR) au sein de l'Usine, est garant de ces aspects dans toutes les étapes de la vie du produit (modification série ECR, mise à jour des AMDECS,..) et prendre les mesures nécessaires (dont arrêt ligne, escalade,...) en cas de risque identifié lié à la sécurité/conformité produit

Assurer le lien avec les clients et fournisseurs en matière de qualité

- Représenter les clients au sein de l'usine pour les problématiques concernant la qualité (communication, escalade)
- Supporter les incidents (retours clients, logistique) en interne et avec les clients,
- Assurer l'intégration des systèmes qualité des clients (ISO TS, IATF, VDA, QSB, ASES,...) dans le fonctionnement de l'usine,
- Gérer et maîtriser les portails clients,
- Co-animer avec le responsable Achats la réunion QR QRQC de suivi des réclamations fournisseur
- Manager la sécurisation des incidents fournisseurs

S'assurer que le système qualité est respecté et coacher les managers de l'usine afin de répondre aux exigences clients en matière de qualité

- Manager des audits réguliers du système qualité,
- Co-animer avec le directeur d'Usine, la revue de direction qualité et piloter les actions pour assurer la conformité au système qualité au sein de l'usine (IATF)

Participer à l'élaboration de la politique sécurité environnement, des standards et plans d'actions associés, respecter et faire respecter l'ensemble de ces dispositions.

Dans le cadre de ton périmètre, traiter les accidents sécurité et environnementaux au travers de l'application Wise.

En relation avec les missions confiées à ton équipe, définir les besoins de formation, s'assurer de la mise en place et de la réalisation de ces formations et veiller à la validité des habilitations associées.

Dans le cadre de ton périmètre, appliquer les exigences de notre système de management environnement certifié selon ISO14001.

Manager une équipe lui reportant hiérarchiquement

- S'assurer du respect strict des règles de sécurité, de conformité et de qualité de l'ensemble de ses équipes ;
- Coordonner les activités, définir le plan de charge et les priorités de l'équipe ;
- Assurer le maintien et le développement des compétences de ton équipe, individuellement et collectivement ;
- S'acquitter des obligations liées au suivi du personnel (entretien de progrès, APDR, entretien professionnel, entretien de reprise) ;
- Assurer la continuité de ton service en cas d'absence ou de surcroît d'activité ;
- Contribuer à la bonne cohésion, et au bon partage des informations au sein de ton équipe et avec les autres équipes.

Cette liste est non exhaustive, il y a plein de beaux sujets et nous comptons sur toi pour y contribuer !

Qui es-tu ?

- Expérience automobile similaire d'au minimum 5 ans
- Excellente maîtrise des référentiels Qualité automobile (IATF, VDA), des outils qualité (SPC, PFMEA, MSA, APQP) et de l'impact des caractéristiques spéciales,
- Expérience du management de la qualité en usine avec les méthodologies du secteur automobile,
- Savoir piloter des audits internes et clients suivant leur référentiel
- Maîtrise obligatoire de l'anglais et si possible d'une 2ème langue (contacts clients et fournisseurs),
- Compréhension et maîtrise de problèmes techniques

L'entreprise :

Le groupe SOGEFI est un équipementier automobile international de 1er rang opérant dans 3 domaines d'expertise : l'Air & le Refroidissement, les Suspensions et la Filtration.

SOGEFI, c'est près de 6000 collaborateurs basés sur 4 continents au sein de 17 pays .

Nous sommes engagés depuis 6 ans dans les produits de mobilité électrique et propre incluant également les technologies liées à l'hydrogène.

Notre ADN, au sein de SOGEFI, c'est notre flexibilité, notre agilité collective et notre esprit d'innovation.

En intégrant le groupe tu trouveras un poste enrichissant tant au niveau des qualités des missions que des responsabilités données à nos salariés, le tout au sein d'équipes motivées.