



NORMANDISE

Pet Food

Technicien Qualité Opérationnelle HF

Date :	20250913145702	Localisation :	ZI LE MAUPAS , 14500
Réf. :	CDPPH/14V		Vire Normandie (14 - Calvados)
Type de contrat :	CDI	Rémunération :	de 30000EUR à 35000EUR par ANNEE + I&P, 13eme mois, prévoyance, CSE....
Expérience :	1-2 ans	Formation :	BAC+2

Description de l'entreprise :

Les chiens et les chats aussi différents soient-ils, inspirent l'homme depuis les prémices de la civilisation. Aujourd'hui, ils font partie intégrante de notre société et illuminent notre quotidien. Pour NORMANDISE Pet Food, leur offrir une alimentation saine et équilibrée contribuant à leur santé et leur bien-être est plus qu'un devoir, c'est une véritable passion !

Venez rejoindre :

- Notre entreprise familiale à Vire Normandie (Calvados - 14),
- Leader sur le marché du Pet Food,
- Labellisée « Industrie du Futur » et bénéficiant d'équipements à la pointe de la technologie,
- Engagée dans une démarche RSE (Certification ISO 50001, Indice égalité HF 88/100 etc.),
- Attachée au développement des compétences de ses collaborateurs,
- A l'écoute de ses collaborateurs,
- Proposant des perspectives d'évolution en interne et une politique salariale attractive.

Quelques chiffres en 2024 :

- 850 salariés
- 185 Millions d'euros de CA
- 60% de CA à l'export

Poste proposé :

Une offre qui tombe au poil !

Chez NORMANDISE Pet Food, vous rejoignez des équipes passionnées où chacun peut mettre la main à la patte, se développer, s'épanouir et participer à la croissance de notre belle entreprise.

Dans notre société où l'ambiance est poilante, vous rencontrerez et travaillerez avec des équipes sympathiques, dynamiques et surtout passionnées.

Vous recherchez une expérience enrichissante et stimulante en tant que Technicien(ne) Qualité Opérationnelle ?

C'est ici que votre expertise entre en jeu !

Rejoignez l'équipe de Caroline en intégrant le pôle Qualité opérationnelle de l'Unité Autonome de Production Barquettes et venez-vous aussi faire partie de l'aventure NORMANDISE Pet Food !

Vos missions :

- Gérer les non-conformités internes par leur analyse et la proposition d'actions correctives,
- Contribuer à la satisfaction client en participant à la réduction du taux de réclamations clients (enquête terrain etc.),
- Gérer la conformité et les réclamations fournisseurs par le suivi des actions correctives tout en veillant au

respect des standards de travail,

- Participer à l'amélioration continue de la performance industrielle par l'animation de groupes de travail et d'actions de formation à destination des équipes,
- Faire respecter la politique qualité de l'entreprise via la réalisation d'audit et le respect de la démarche HACCP,
- Gérer les coûts de non-qualité en s'assurant de la réduction des pertes et du recyclage.

Profil recherché :

De formation BAC +2-3 dans le domaine de la qualité et de la sécurité alimentaire, vous justifiez d'une expérience d'au moins 3 ans sur un poste similaire dans un environnement industriel.

Passionné(e) par les nouvelles technologies, vous êtes à l'aise avec les procédures et les certifications qualité et vous aimez veiller aux respects des normes.

Autonome, rigoureux(se) et pro-actif(ve), vous êtes reconnu(e) pour votre efficacité, vos qualités rédactionnelles et votre curiosité intellectuelle. Vous disposez aussi de qualités relationnelles vous permettant de travailler avec différents interlocuteurs.

Si vous aussi, vous souhaitez rejoindre une entreprise moderne, en croissance et proposant des perspectives d'évolutions professionnelles, envoyez-nous votre candidature !

De notre côté, nous vous proposons :

- Une rémunération fixe comprise entre 30,7 et 33k bruts annuels accompagnée d'une mutuelle attractive et d'un régime de prévoyance, des tickets restaurants, intéressement, participation et un 13ème mois (inclus dans la fourchette indiquée) ;
- Le "Welcome Ouaf!\", un parcours d'intégration de 3 semaines afin de vous faire vivre la vie en Normandie et vous donner toutes les clés d'une expérience réussie ;
- Un contrat en CDI sous le statut Technicien dans un cadre de travail agréable où la cohésion et la sérénité sont les maîtres mots ;
- Un environnement verdoyant et à proximité de toutes commodités.

NORMANDISE Pet Food c'est l'assurance d'un processus de recrutement simple et rapide :

- Un accusé réception de votre candidature dans les 24h.
 - Votre candidature est retenue : Eléna ou Jeanne (chargées RH), vous contactera pour un premier échange téléphonique. Dans le cas contraire, vous recevrez un retour par mail de nos services.
 - L'échange s'avère positif des deux côtés ? Un entretien avec le manager recruteur et la chargée RH en charge du recrutement s'organise. Vous visitez par la même occasion notre entreprise.
 - Une réponse à votre candidature dans les 15 jours qui suivent l'entretien.
- Postulez, on est peut être félin pour l'autre !

Pour postuler, cliquer ici :

la-normandise.276828014@applicount.com
